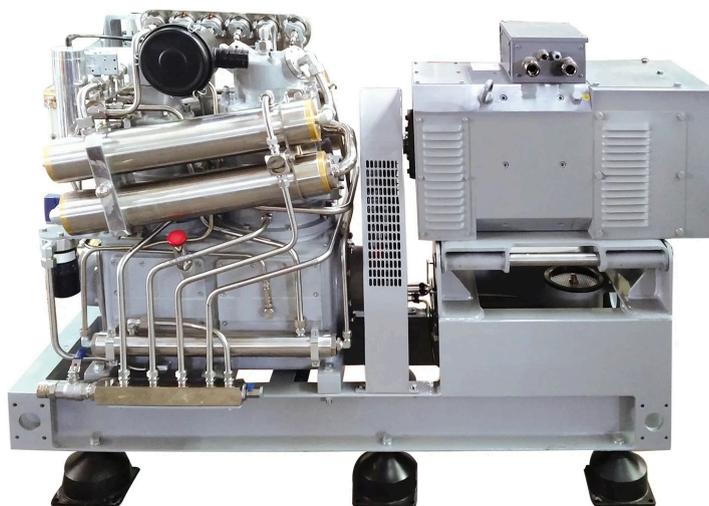


HW1500

COMPRESSORE PER ARIA RAFFREDDATO AD ACQUA

Caratteristiche standard HW-1500 DC

- Separatore di condensa e olio nel 1°, 2°, 3° e 4° stadio
- Raffreddamento con acqua dolce o salata
- Scambiatori di calore intercooler (acciaio inox)
- Protezione catodica
- Valvola di non ritorno
- Valvole di sicurezza ad ogni stadio
- Telaio verniciato elettrostaticamente
- Scarico condensa automatico
- Avviamento ed arresto automatico
- Pressostato
- Pressostato dell'acqua
- Pompa dell'olio
- Pressostato dell'olio
- Asta di livello dell'olio
- Filtri dell'olio
- Supporti antivibrazione
- Protezione da sovraccarico termico del motore elettrico
- Manometri della pressione degli stadi, manometro della pressione dell'olio, manometro della pressione dell'acqua di raffreddamento
- Interruttore principale, pulsanti ON/OFF, Contatore, pulsanti Test, Reset ed emergenza, 5 led di controllo
- Pannello elettrico



Caratteristiche opzionali

- Opzioni motore AC/DC
- Purificatore per impiego per aria respirabile

HW1500 DC

Modello	Pressione di esercizio**		FAD* (Free Air Delivery)			Potenza Trifase		Giri Motore	Stadi	Peso	Dimensioni (LxPxH)
	Bar	Psi	lt/min	m ³ /h	Cfm	kW	Hp	rpm		kg	cm
HW1500AC	250	3625	1400	84	49,5	30	40	740	4	1550	74x160x132

*Basato sulla carica di una bombola da 50 LT da 0 a 200 Bar

**Sono disponibili modelli con pressioni sino a 310 Bar (4500 PSI)

Avvertiamo la gentile Clientela, che le informazioni tecniche e le foto dei compressori possono essere modificate senza preavviso.